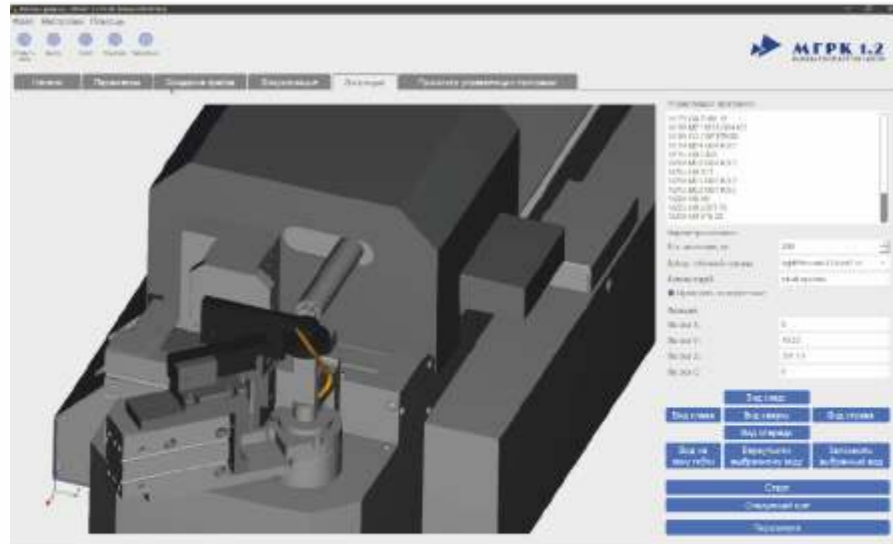


ВОЗМОЖНОСТИ ПО "MGRK DESIGNER":

- ручной ввод геометрии кабеля
- импорт геометрии кабеля из CAD-форматов
- 3D-визуализация модели кабеля для минимизации ошибок при переносе модели с бумажных носителей
- 3D-симуляция процесса гибки с проверкой возможности изготовления
- коррекция геометрии кабеля



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ КАБЕЛЬ (БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ):

- полужесткие кабели с экраном из медной и алюминиевой трубки (EZ86, EZ141 и подобные)
- кабели с пропаянной оплеткой (SUCOFORM_86, SUCOFORM_141 и подобные)



МОСКВА

ул. Одесская, д. 2
БЦ «Лотос», башня А, офис 107

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ул. Блохина, д. 9
этаж 3

ЧЕЛЯБИНСК

ул. Елькина, д. 32

planarchel.ru
8 800 222 12 11

Оборудование
для обработки полужесткого
коаксиального кабеля

По согласованию с Заказчиком возможно изменение конфигурации машины и изготовление сменных инструментов для обработки кабелей других диаметров.





МГРК-1.2

машина для гибки и резки кабеля

Машина предназначена для гибки (формовки) с последующей отрезкой полужестких коаксиальных кабелей с оболочкой на основе медной или алюминиевой цельнотянутой трубки и кабелей с пропаянной оплеткой. Гибка и отрезка осуществляется в автоматическом режиме по заданной программе.

- Сохранение круглой формы оболочки кабеля в местегиба, что в свою очередь позволяет достигнуть предельно возможных параметров кабельной сборки
- 4 электрические оси, ЧПУ, клавиатура для управления машиной в реальном времени
- Использование двух радиусов гибки на одной заготовке
- Компенсация упругой деформации кабеля
- Отрезка сформованной заготовки
- Компактный настольный дизайн
- Программное обеспечение "MGRK Designer", для подготовки управляющей программы, обеспечивающей работу машины гибки и резки полужесткого кабеля «МГРК 1.2». кабелей других диаметров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|-----------------------------|
| Диаметр обрабатываемых кабелей, мм | |
| Исполнение А | от 0,45 до 2,5 |
| Исполнение В | от 1,5 до 4,0 |
| Исполнение С | от 3,5 до 6,5 |
| Возможные радиусы гибки, мм ¹⁾ | от 3 до 30 |
| Количество радиусов гибки ¹⁾ | 2 |
| Угол загиба кабеля, макс., ° | 200 |
| Погрешность линейного перемещения кабеля, мм | ±0,15 |
| Погрешность позиционирования гибочного рычага, ° | ±0,15 |
| Погрешность поворота кабеля вокруг своей оси, ° | ±0,10 |
| Внутренняя память | 99 программ |
| Производительность ²⁾ , деталей в час | 80 |
| Напряжение питания от сети переменного тока частотой 50 Гц, В | однофазная от 198 до 242 |
| Потребляемая мощность, не более, кВт | 0,3 |
| Пневматический вход | очищенный сжатый воздух |
| Давление сжатого воздуха, МПа | 0,7 |
| Расход сжатого воздуха, не более, м ³ /час | 0,015 |
| Размеры (Д x Ш x В), мм | 800 x 350 x 380 |
| Масса, кг | 48 |

¹⁾ - Диаметры обрабатываемых кабелей и радиусы гибки определяются при заказе.

²⁾ - Производительность указана для кабеля длиной 250 мм с 3-я загибами 90°.



МПРК-1.2

машина правки и резки кабеля

Машина предназначена для правки и мерной нарезки полужестких коаксиальных кабелей с оболочкой на основе медной или алюминиевой цельнотянутой трубки и кабелей с пропаянной оплеткой.

Применение машины МПРК-1.2 для производства кабельных сборок позволяет значительно уменьшить время необходимое для правки кабеля, поставляемого производителем в бухтах, и минимизировать отходы производства за счет мерной резки заготовок.

- Компактный, настольный дизайн
- Электронная регулировка скорости подачи кабеля и пилы
- Программируемые длина и количество отрезков
- Регулируемые верхние ролики с индикацией положения для быстрой настройки
- Роликовый привод с обратной связью обеспечивает точную длину резки
- Защита оператора от травм при работе с машиной
- Поддержка кабеля во время резки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|-----------------------------|
| Диаметр обрабатываемого кабеля, мм ¹⁾ | от 0,45 до 6,5 |
| Точность позиционирования кабеля, мм | ±0,25 |
| Максимальная скорость подачи кабеля, мм/с | 250 |
| Максимальная длина отрезка, мм | 9999,9 |
| Индикация положения регулируемых роликов | Да |
| Пневматический вход | очищенный сжатый воздух |
| Давление сжатого воздуха, МПа | 0,7 |
| Расход сжатого воздуха, не более, м ³ /час | 0,015 |
| Напряжение питания от сети переменного тока частотой 50 Гц, В | однофазная от 198 до 242 |
| Размеры (Д x Ш x В), мм | 510 x 320 x 230 |
| Масса, кг | 23 |

¹⁾ - Диаметры обрабатываемых кабелей определяются при заказе.



МПК-1

машина правки кабеля

Машина правки кабеля МПК-1 предназначена для выпрямления кабелей с оболочкой на основе медной или алюминиевой цельнотянутой трубки.

- Компактный, настольный дизайн
- Электронная регулировка скорости подачи кабеля
- 9 выпрямляющих роликов в вертикальной плоскости
- Регулируемые верхние ролики с индикацией положения для быстрой настройки
- Защита оператора от травм при работе с машиной

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|-----------------------------|
| Диаметр обрабатываемого кабеля, мм | от 0,45 до 6,5 |
| Количество роликов | 9 |
| Количество регулируемых роликов | 3 |
| Индикация положения регулируемых роликов | Да |
| Максимальная скорость подачи кабеля, мм/с | 200 |
| Ступеней электронной регулировки скорости подачи кабеля | 10 |
| Напряжение питания от сети переменного тока частотой 50 Гц, В | однофазная от 198 до 242 |
| Потребляемая мощность, не более, кВт | 0,1 |
| Размеры (Д x Ш x В), мм | 330 x 300 x 230 |
| Масса, кг | 15 |